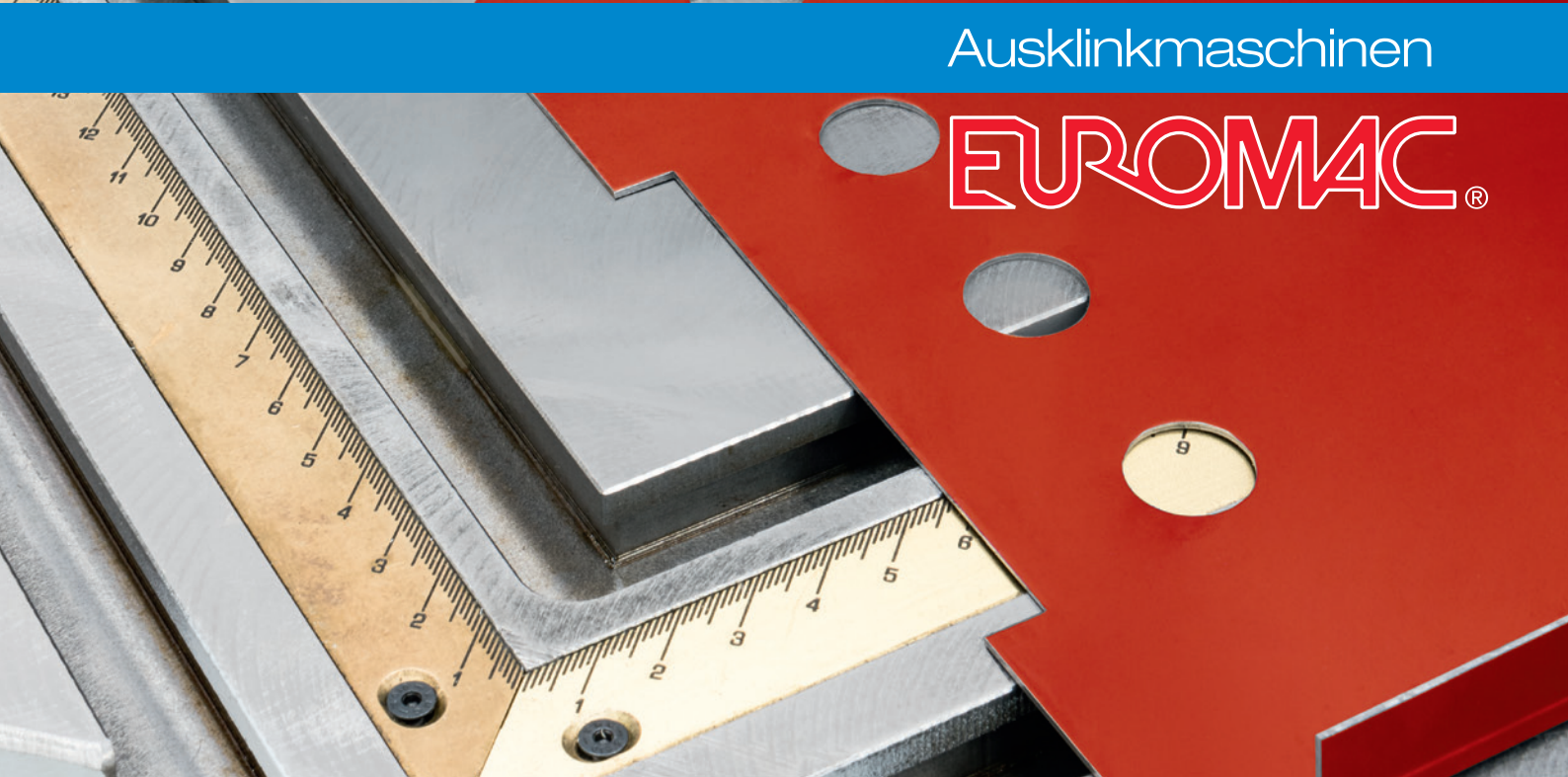


Ausklinkmaschinen

EUROMAC®



Die hohe Produktivität der hydraulischen EUROMAC Ausklinkmaschinen spiegelt sich in über weltweit 12'000 genutzte Maschinen wieder. Tausende verschiedene Produkte werden täglich auf den Modellvarianten mit fixem Winkel, variablem Winkel und der Multi-Ausklinkmaschine („zwei Arbeitsstationen“) hergestellt. Die EUROMAC Ausklinkmaschinen bieten eine Vielzahl an einzigartigen Funktionen wie die international patentierte automatische Schnittspaltverstellung, die robuste Monoblock-Konstruktion und die erweiterte Schnittlänge für Sonderarbeiten. Diese und weitere hochwertige Eigenschaften sorgen für schnelle, produktive und langlebige Ausklinkmaschinen mit hoher Rentabilität.

EUROMAC®

Mit **Euromac** Ausklinkmaschinen erzielen Sie einen höheren Gewinn.

Mehr Flexibilität durch die drei verschiedenen EUROMAC Modell-Ausführungen: Hydraulische Ausklinkmaschinen.



fa
200/6



va
220/6R



va
multi 220/6R

Optional:
Mehrfach-Nutzung
Hintere Stationen

Stanzen
Abkanten
Radienrundung
Pressen
Slotting

Präzision,
High-Production
Vordere Station

Auslinkung:
variabler oder fixer
Winkel



Diese Mehrzweck-Maschine verändert Ihre Fertigung.



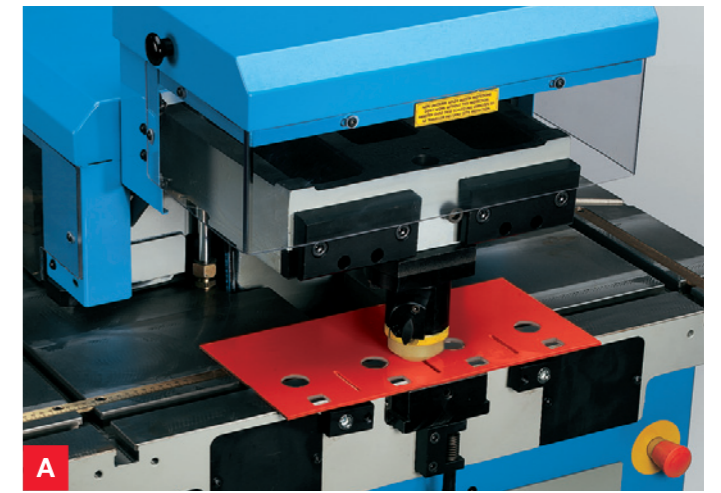
Die schnelle Hydraulik
für maximale Produktivität

Kostensenkung:
gratfrei von 1 bis 6 mm

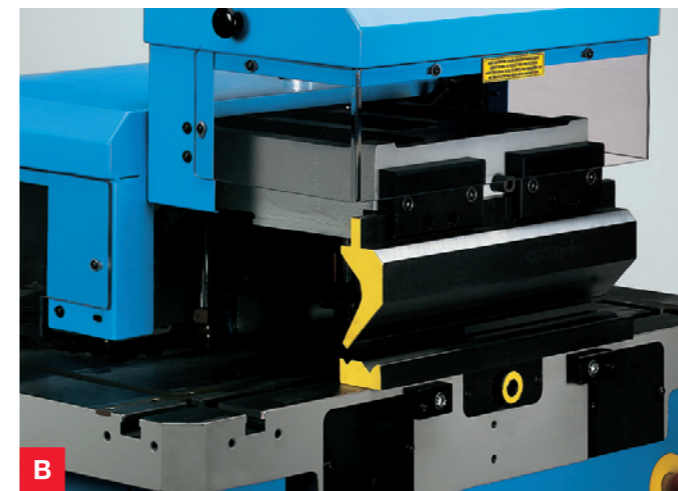
**Ausladung an
der hinteren Station:**
FA 150 mm VA 270 mm

Die eine Seite bedeutet Die Vorderseite: Ausklinken mit variablem Winkel.

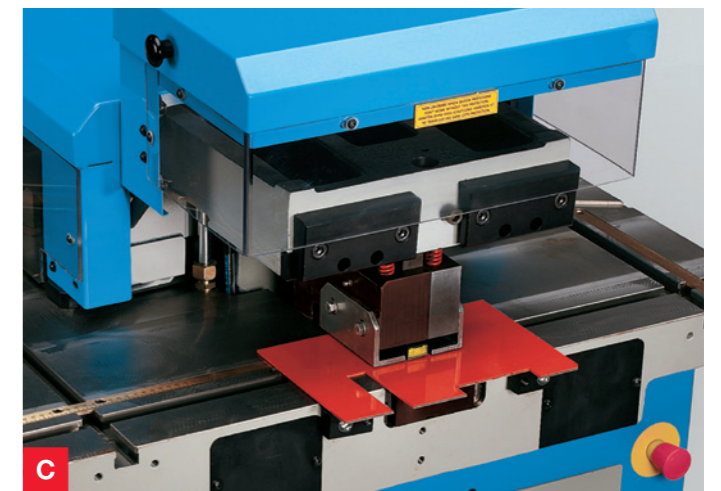
An der hinteren Seite: Stanzen, Abkanten, Radienrunden, Rechtecke Ausschneiden und sonstige Anwendungen. Ein und dieselbe Maschine, aber zwei Arbeitsstationen. Eine kompakte Maschine mit grosse Flexibilität!



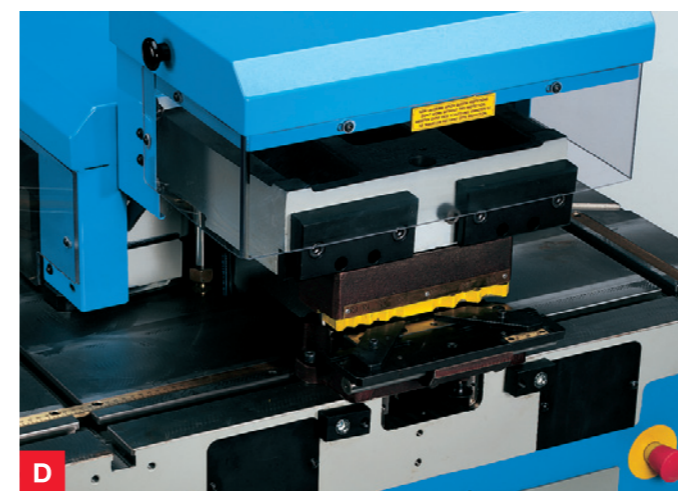
A Halter für Stanzwerkzeug
für Trumpf Werkzeuge bis 50 mm Durchmesser (rund, vierkant, Formlöcher).



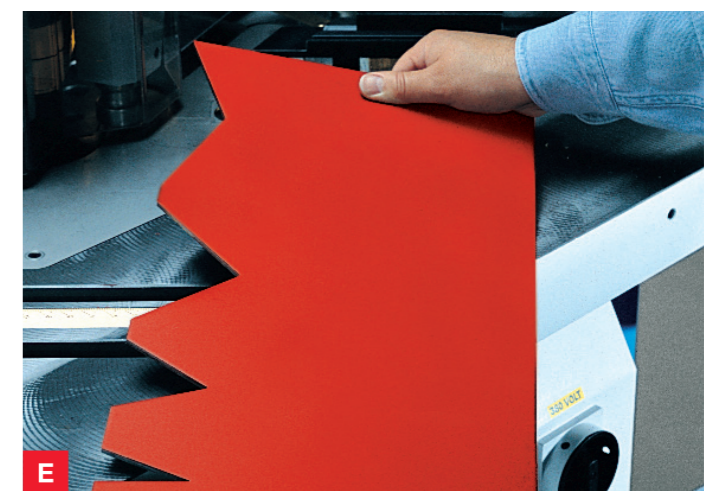
B Abkantwerkzeug
entlastet Ihre Abkantpresse:
biegt bis 415 mm lang und bis 5 mm dick.



C Einheit zum Ausschneiden von Rechtecken
für Bleche bis 4 mm und Rechtecke von 25 x 100/150.



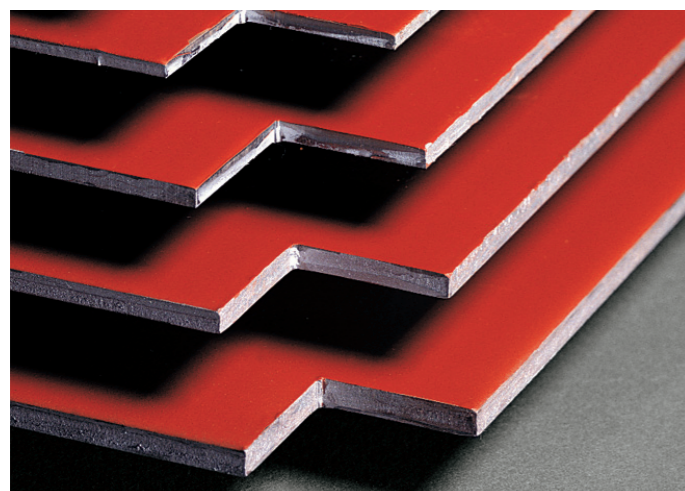
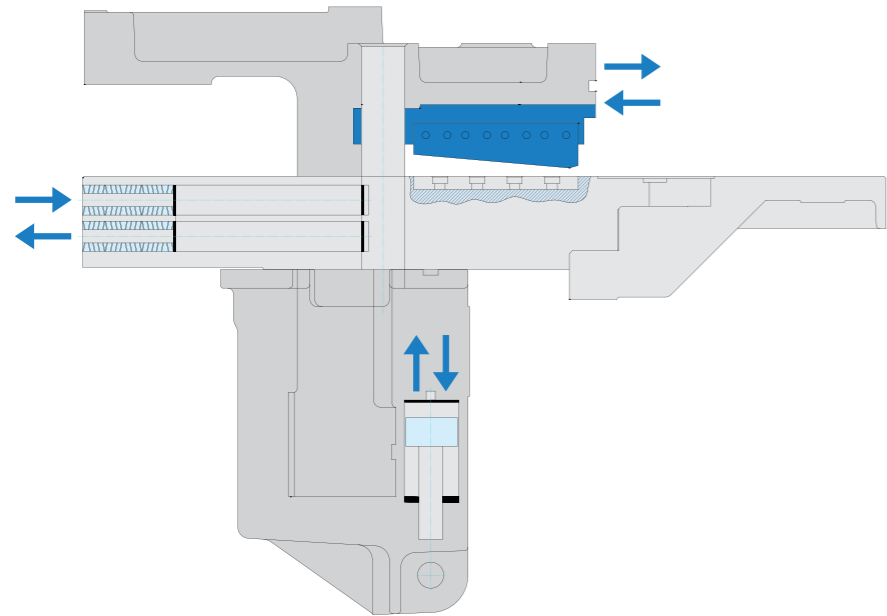
D Einheit zum Radienrunden
für Radien von 3 bis 15 mm in Blech bis 6 mm.



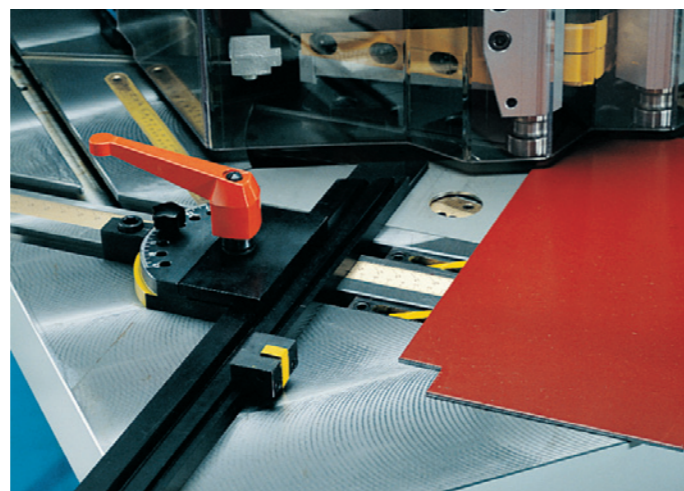
E Ausklinken mit variablem Winkel
auf VA-Modelle stufenlos von 30° bis 140°.

Gratfreie Qualität durch automatische Schnittpaltverstellung

Blech für Blech, Schnitt für Schnitt – der ideale Schnittpalt stellt sich automatisch ein: für jeden Werkstoff und für jede Materialdicke. Keine zeitraubenden Verstellungen für Probeschnitte! Kein kostenintensives Entgraten! Lange Standzeiten der Messer!



Automatische Schnittpaltverstellung Automatische Einstellung! Gratfreie Werkstücke auf allen Euromac Ausklinkmaschinen. Automatisch! Für alle Werkstoffe! Für alle Dicken bis 6 mm! Geschützt durch ein internationales Patent.



Präzisions- Positioniersystem
 > Anschläge mit Passstiften alle 15° fixierbar, und mit Klemmung für dicke Bleche
 > Kippanschläge für die doppelten T-Nuten in Tisch (Option).

A Blockiersystem für Messer > Messer-Blockiersystem

Mit einfacher Schaltung aktivieren Sie 5 hydraulische Zylinder, die dann die Messer verlässlich im gewünschten Ausklinkwinkel blockieren.

B Einstellung der Hublänge

Der Bediener bestimmt die Schnitt-Tiefe und Ausklinkgeschwindigkeit für die vordere Station sowie die Eintauchtiefe der Oberwerkzeuge für die hintere Station.

C Blechniederhalter

Sorgt für eine sichere Blechklemmung und verhindert ein Blechverschieben während des Schnittvorgangs.

D Monoblock

Das Meehanite Monoblock-Gestell garantiert höchste Steifigkeit und das 4-fache Führungssystem erreicht man die höchste Präzision.

E Reversible Obermesser

Die reversiblen Obermesser sind für 2 Schnittwinkel (30° und 60°) erhältlich. Mit der 30° Seite schneiden Sie von vorne nach hinten, mit der 60° Seite von hinten nach vorne. Der HSS Stahl gewährleistet eine sehr lange Standzeit.

F Mess- und Anschlagssystem

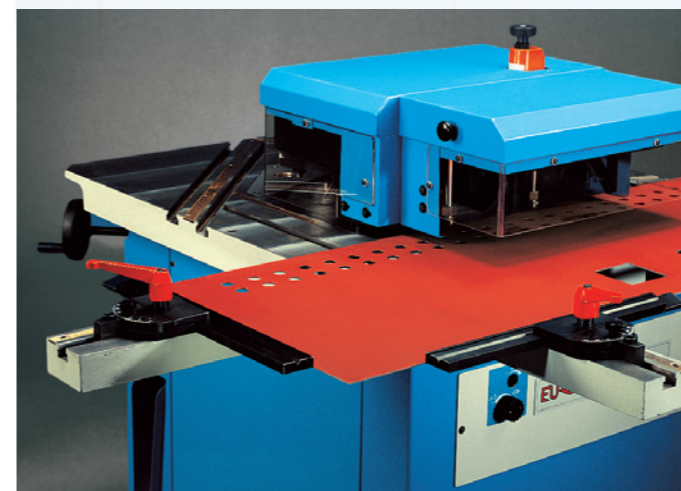
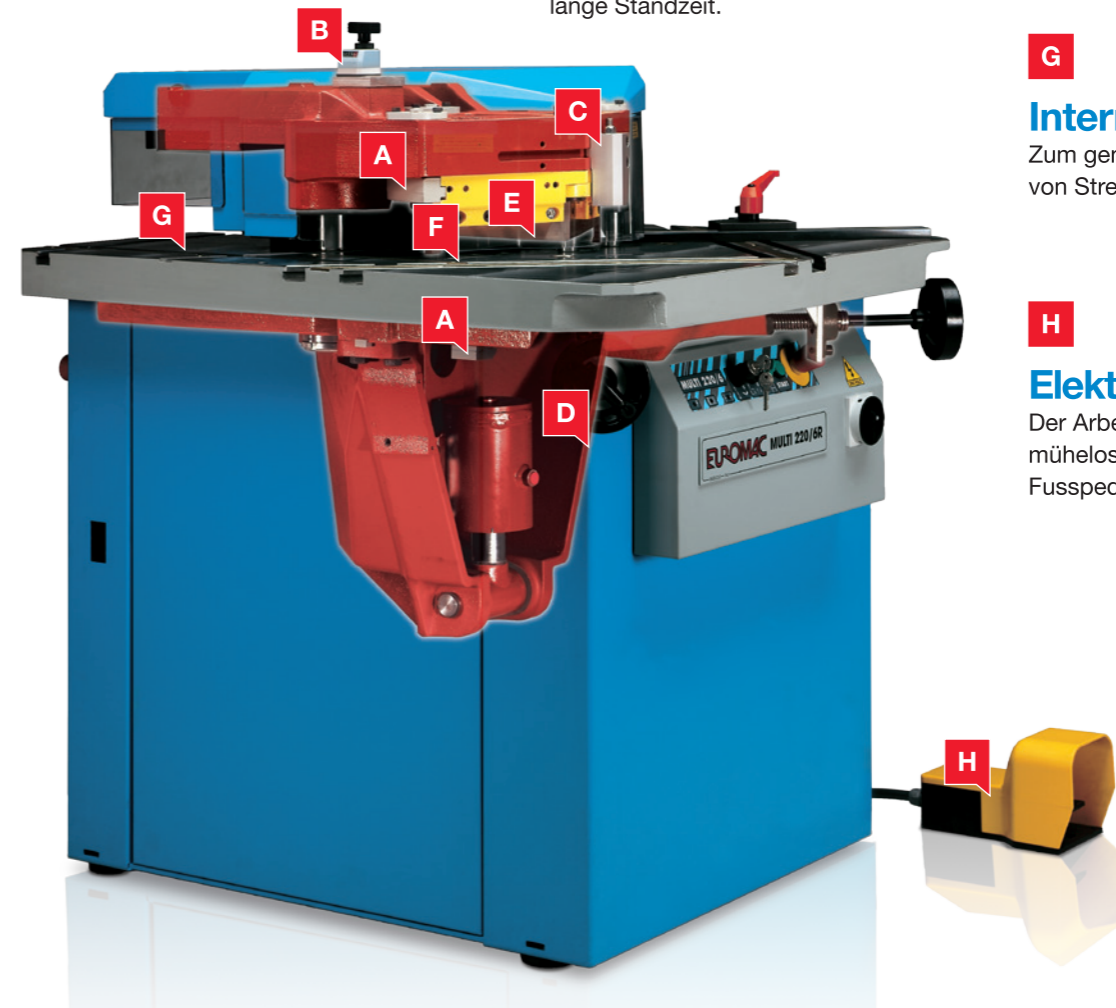
Solide Ausführung mit eingravierten Messinglinealen für jahrelangen Dauerbetrieb.

G Interner Anschlag

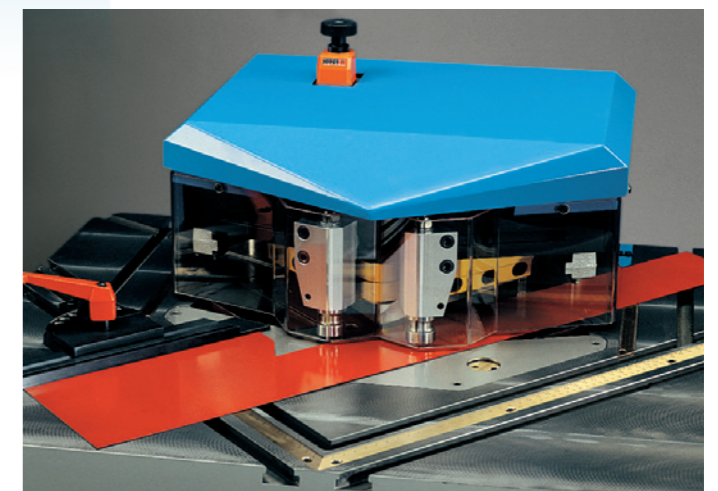
Zum genauen und schnellen Schneiden von Streifen.

H Elektronische Fusspedal

Der Arbeitszyklus wird einfach und mühelos mit dem elektronischen Fusspedal ausgelöst.



Tischverlängerungen
 Auf Wunsch werden die Maschinen mit vorderen und hinteren Tischverlängerungen ausgestattet. T-Nuten und eingravierte Messinglinieal erleichtern die Positionierung von größeren Blechen.



Erweiterte Schnittlänge
 Bleche, länger als die Nennschnittlänge, können beliebig in einer Linie durchgeschoben und ohne sichtbaren Übergang geschnitten werden. Der Ausklinkbereich kann bis auf 400 x 400 erweitert werden.



Euromac Ausklinkmaschinen

Üblicherweise spricht man von „Ausklinkmaschinen“. Die sprachliche Bezeichnung bleibt auch bei Euromac. Produktionsmäßig erhalten sie aber eine Mehrzweckmaschine, die den ursprünglichen Rahmen des Ausklinkens weit sprengt.

Technische Daten

	fa 200/6	va 220/6R	va multi 220/6R
Fester Ausklinkwinkel	90° (Fixed)	30° - 140° (Variable)	30° - 140° (Variable)
Schnittspaltverstellung	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Messerlänge (mm)	200	220	220
Schnittkapazität			
R = 42Kg/mm ²	6,5	6,5	6,5
R = 60Kg/mm ²	5	5	5
Hübe/Minute			
bei max. Länge	50	50	50
bei 50 mm Schnitt	80	80	80
Arbeitshöhe (mm)	900	900	900
Kapazität Steuergerät (l)	35	35	50
Motorleistung (PS - kW)	5,5 - 4	5,5 - 4	5,5 - 4
Etwaiges Gewicht (kg)	500	700	800
Abmessungen des Arbeitstischs (mm)	850 x 600	950 x 790	950 x 1030
Platzbedarf (mm)	850 x 800 x 1150	950 x 860 x 1200	1100 x 950 x 1280
Druckkraft (Tonnen)	/	/	18

EUROMAC®

Euromac Spa
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



ENTWICKELT UND PRODUZIERT
IN ITALIEN BEI EUROMAC

Haftungsausschluss:
Abweichungen von den gezeigten Abbildungen vom tatsächlichen Produkt in diesem Katalog sind möglich. Alle Informationen und Daten in diesem Katalog können ohne Vorankündigung jederzeit geändert werden.



Stanzmaschinen



elektrische Abkantpresse



Horizontal-Biegepressen



Ausklinkmaschinen