

Rundum glänzend.

Hermes-Komplettprogramm
für das Außenrundscheifen





Hermes – kompetenter Ansprechpartner

INHALT

Hermes – kompetenter Ansprechpartner in Sachen „Schleifen“ weltweit

Seite 2

Leistungsstarke Schleifwerkzeuge speziell für das Außenrundsleifen

Seite 4

Außenrundsleifen – Rohre, Stangen, Walzen

Pure Hochleistung – Vorschleifbänder von Hermes

Seite 6

MERCURIT®- und HERMESIT®-Langzeit-Schleifbänder für ein ökonomisches Zwischenschleifen

Seite 8

Glänzende Ergebnisse – Finishing mit MERCURIT®- und Kork-Polierbändern

Seite 9

Schliff mit Pfiff – Spezial-Finishing mit webrax®-Schleifvlieswerkzeugen

Seite 10

Fein und präzise – Super-Finishing mit Schleifmitteln auf Folienträger

Seite 11

Polieren mit microlite-Scheiben

Seite 11

Außenrundsleifen – Draht

Hochleistungs-Schleifbänder für den wirtschaftlichen Drahtschliff

Seite 12

Alles auf einen Blick

Übersicht Hermes Typenprogramm zum Außenrundsleifen

Seite 14

BEI HERMES HAT TRADITION ZUKUNFT

Hermes Schleifmittel ist ein echtes Hamburger Traditionsunternehmen mit Wurzeln, die bis ins Jahr 1927 zurückreichen. Das Unternehmen gehört nicht nur im Bereich der Schleifmittel auf Unterlage zu den wichtigsten Schleifwerkzeugherstellern weltweit, sondern nimmt seit 1993 auch bei der Herstellung von Präzisionsschleifkörpern eine führende Stellung im Markt ein.

Diese Marktstellung verdankt Hermes dem Anspruch an allerhöchste Qualität. Dieser Tradition fühlen wir uns verpflichtet und sie ist oberste Maxime für die Zukunft. Eine Verpflichtung, die höchster Ansporn ist und der wir all unsere Kraft und unseren Einsatz widmen. Aus der Tradition für die Zukunft.

Hermes unterhält zahlreiche Produktionsstätten und Vertriebsniederlassungen in allen wichtigen Industrie- und Schwellenländern weltweit. Damit unterstreicht Hermes sein internationales Engagement und das Bestreben, seinen Kunden einen kompetenten Beratungsservice vor Ort anzubieten.



4



1



5



2



3

EINIGE UNSERER STANDORTE

- 1 | Zentrale Hamburg, Deutschland
- 2 | Hermes Schleifkörper GmbH, Dresden, Deutschland
- 3 | Hermes Österreich
- 4 | Hermes USA
- 5 | Hermes China

partner in Sachen „Schleifen“ weltweit

FÜR NATUR UND UMWELT

Die Einhaltung nationaler und internationaler Gesetze und Regelungen ist eine der wichtigsten Grundlagen der Hermes Unternehmenspolitik und der Umweltschutz ein wesentlicher Bestandteil unserer unternehmerischen Verantwortung. So wurde Hermes bereits 1996 als erstes europäisches Schleifmittelwerk auf Basis freiwilliger Zertifizierung erfolgreich nach EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) geprüft.

Das heute implementierte Management-System umfasst alle Bereiche des Unternehmens, wobei neben den qualitäts- auch die umwelt- und energierelevanten Prozesse beschrieben und intern überwacht werden sowie durch den TÜV-Nord extern nach DIN EN ISO 14001 bzw. 50001 zertifiziert sind.



QUALITÄT – UNSER MARKENZEICHEN

Einerseits der Tradition verpflichtet, andererseits wegweisend in der Entwicklung innovativer Produkte, legt Hermes größten Wert auf die Herstellung qualitativ leistungsstarker Schleifwerkzeuge nach dem neuesten Stand der Technik.

Um diesen hohen Qualitätsstandard für die Zukunft fortzuschreiben und weiter auszubauen, wurde der Hermes-Gruppe von der Prüfungsgesellschaft TÜV CERT das Gütesiegel für die Anforderungen der DIN EN ISO-Norm 9001 verliehen.

Von dieser Sicherheit profitieren unsere Kunden, also Sie, in hohem Maße.



KOMMEN SIE AUF UNSERE SEITE

Eine wichtige Informationsplattform für Kunden und Interessierte sind die stets aktuellen Websites der Hermes Gruppe. Hier finden Sie nahezu alle Informationen, die bei der Planung und dem Einkauf von Hermes Schleifwerkzeugen nützlich sind.

Auf den datenbankbasierten Hermes Websites informieren wir Sie über Produktneuheiten, Anwendungslösungen sowie Zahlen und Fakten zur Hermes Unternehmensgruppe.

Zahlreiche nützliche Funktionen helfen Ihnen, schnell und einfach alles Wissenswerte über Hermes Schleifwerkzeuge in Erfahrung zu bringen. Zum Beispiel können Sie sich im „Produktfinder“ über einfache Suchabfragen die richtige Hermes Type und deren wichtigsten Produktinformationen, wie Produktaufbau und -vorteile sowie Anwendungsschwerpunkte anzeigen lassen. Oder mit dem interaktiven „Kontaktfinder“ sich Hermes Experten im Innen- und Außendienst vor Ort nennen lassen – selbstverständlich weltweit.

Egal, wo Sie sich auf unseren Websites befinden, sei es im „Produktfinder“ oder bei den Anwendungslösungen oder im „Service“-Bereich – Sie haben immer die Möglichkeit, sich Informationsmaterial zu unseren Produkten und Anwendungslösungen zur sofortigen Nutzung auf Ihren PC, Ihr Tablet oder Ihr Smartphone herunterzuladen.

Probieren Sie es gerne aus.



www.hermes-schleifwerkzeuge.com

Leistungsstarke Schleifwerkzeuge speziell für das Außenrundscheifen

Beim industriellen Einsatz ist das Außenrundscheifen aufgrund der Verfahrensvorteile ein nicht mehr weg zu denkendes Bearbeitungsverfahren. Außenrund-Schleifverfahren werden beim Maß- oder Strukturschliff von rotationssymmetrischen Bauteilen angewendet.

Das Hauptanwendungsspektrum erstreckt sich vom spitzenlosen Außenrundscheifen von Edelstahlrohren im Durchlaufverfahren über das Außenrundscheifen von Kolbenstangen zwischen Spitzen mit nachfolgendem Superfinish bis hin zum Außenrundschliff von hochlegierten Edelstahldrähten.

Hermes Schleifwerkzeuge bieten speziell für das Außenrundscheifen Vorteile, die Sie schätzen werden:

- Bandschleifen ermöglicht eine hohe Variation an erzielbaren Oberflächen
- Hohe Zerspanleistungen bei geringem Werkzeugverschleiß
- Lange Standzeiten
- Zerspanungsleistungen im Bereich des Drehens möglich
- Höchste, gleichbleibende Oberflächengüten bis zu einem $R_a > 0,1 \mu\text{m}$
- Flexibles Bearbeitungsverfahren durch schnellen Type/Körnungswechsel
- Kostengünstiges Bearbeitungsverfahren durch geringere Werkzeug- und Maschinenkosten im Vergleich zu anderen Bearbeitungsverfahren



Mit unseren Hermes Langzeitschleifbändern schleifen Sie einfach wirtschaftlicher.

Hermes bietet für das Außenrundsleifen von Rohren, Stangen und Walzen sowie von Draht mit den MERCURIT®- und HERMESIT®-Langzeitschleifbändern speziell dafür entwickelte Produkte an. Der besondere, dreidimensionale Schleifkornaufbau bewirkt, dass beim Schleifen immer neue Kornschichten hervorkommen.

Dadurch generieren sich Vorteile, die die Wirtschaftlichkeit Ihres Schleifprozesses signifikant verbessern:

- **Gleichbleibende Oberflächenstruktur und Rautiefen bis zum Standzeitende**
- **Homogene Oberflächenstrukturen**, wie sie z. B. für eine gute Korrosionsbeständigkeit notwendig sind
- **3- bis 5-fach höhere Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern** reduziert die Schleifbandwechsel- und Maschinenstillstandzeiten sowie die Entsorgungskosten der gebrauchten Schleifbänder

DAS „MERCURIT“-SCHLEIFBANDSYSTEM

Speziell für den spitzenlosen Rundschliff hat Hermes das **MERCURIT®-Schleifband-system** entwickelt. Dabei wird mit der **MERCURIT® RB 590 Y** und der **RB 595 Y** für hohe Schleifdrücke und der **MERCURIT® RB 591 Y** für mittlere Schleifdrücke nicht nur der Zwischen- und Feinschliff abgedeckt, sondern mit der **MERCURIT® RB 598 Y**, einem Spezialschleifband mit Siliciumcarbid-Schleifkorn, auch der Bereich des wirtschaftlichen Finishings und Polierens zylindrischer Werkstücke.

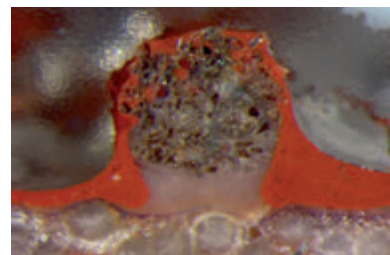
Die Basis beider Schleifbandtypen bildet ein kompakter Korn-Agglomerataufbau („**MERCURIT®-Prinzip**“), bei dem eine Vielzahl von Schleifkörnern in einem Bindungsgemisch das Agglomerat bilden. Durch den dreidimensionalen Kornaufbau kommen beim Schleifen immer neue Kornschichten zum Einsatz. Das erhöht die Lebensdauer der MERCURIT®-Schleifbänder deutlich und das bei gleichbleibenden Oberflächenstrukturen und Rautiefen über die gesamte Standzeit des Schleifbandes.

DAS „HERMESIT“-PRINZIP

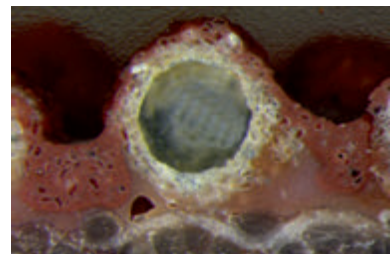
Hermes **HERMESIT®-Langzeitschleifbänder** verfügen über spezielle mit Kornstoff beschichtete Trägerkugeln, die sich beim Schleifen gleichmäßig abbauen, aber gleichzeitig immer neue Schleifkörner freisetzen.

HERMESIT®-Langzeitschleifbänder erzeugen ein **außergewöhnliches Schlibbild, das sogenannte „HERMESIT-Finish“**. Beim Schleifen mit **RB 535 X-** oder **RB 545 X-Schleifbändern** empfehlen wir den Einsatz **unter niedrigen Schleifdrücken**. Dagegen erzielen **RB 535 Y-** oder **RB 545 Y-Schleifbänder** die besten Schleifergebnisse beim Einsatz **unter mittleren Schleifdrücken**.

Diese Schleifwerkzeuge können universell im Trocken- und Nassschliff (wasser-, emulsions- und ölbeständig) eingesetzt werden.



MERCURIT®-Agglomerat



Beschichtete HERMESIT®-Trägerkugel

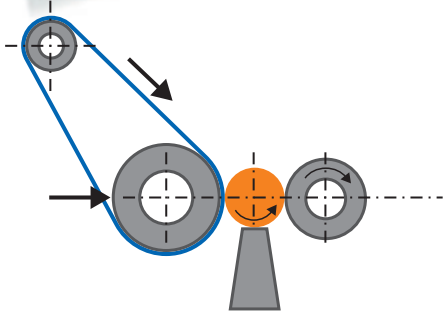
Außenrundscheifen – Rohre, Stangen, Walzen

Beim Außenrundscheifen von Rohren, Stangen oder Walzen unterscheidet man den Einsatz im spitzenlosen Rundschliff und dem Schleifen zwischen den Spitzen. Die Bearbeitungsschritte sind von dem Ausgangszustand der Werkstücke, der Verarbeitung und der gewünschten Endqualität abhängig.

Neben dem Trockenschliff wird hauptsächlich unter Emulsion geschliffen. Dadurch reduzieren sich die Schleiftemperaturen, was das Werkstück schont, die Standzeit der Schleifbänder erhöht und die Freisetzung von Schleifstaub und Lärm stark vermindert. Moderne Prozesse im Außenrundscheifen erfordern sehr konstante Abtragswerte bei gleichbleibenden Oberflächenkennwerten.

Beispiel: Schleifen von Edelstahlrohren auf einer 6 Stationen Rundschliffmaschine

STATION	VORSCHLIFF		ZWISCHENSCHLIFF			FINISH
	1	2	3	4	5	6
TYPE	CR 456 Z	MERCURIT® RB 590 Y			MERCURIT® RB 598 Y	
KÖRNUNG	+ 80	P 120	P 180	P 240	P 320	P 400
STÜTZSCHEIBENHÄRTE	80°Sh A	80°Sh A	60°Sh A	60°Sh A	60°Sh A	60°Sh A
ANWENDUNG	Angleichen der Schweißnaht Ausschleifen von Oberflächenfehlern	Prozesse zur Oberflächenverfeinerung und Vorbereitung für das End-Finish			Erzeugung der endgültigen, vordefinierten Oberflächenstruktur	

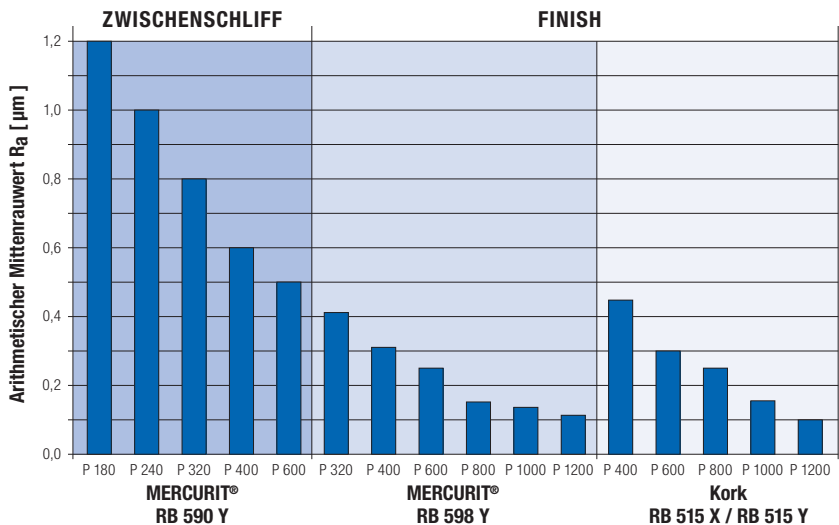


Vergleich Schleifdrücke

HERMESIT® RB 535 X	HERMESIT® RB 535 Y	MERCURIT® RB 590 Y
RB 545 X	RB 545 Y	RB 595 Y
MERCURIT® RB 598 Y	MERCURIT® RB 591 Y	
	RB 598 Y	

niedrig ————— hoch

Vergleich Mittenrauwerte R_a



Einsatzparameter: Schleifmaschine: Löser rund BSM; Schleifband: 150 x 3500 mm; Stützscheibe: Ø 400 mm, 60° Sh A; $v_c = 32$ m/s, $v_f = 4$ m/min; KSS: Emulsion 4%; Material: Rundrohr Ø 40 mm, 1.4301
Hinweis: Durch Veränderung der Einsatzparameter, speziell des Schleifdrucks und der Stützscheibenhärte, ist eine weitere Reduzierung der Rautiefe möglich.

Pure Hochleistung – Vorschleifbänder von Hermes

Beim Vorschleifen werden raue Oberflächenstrukturen, Schweißnähte oder Fehler in der Werkstückoberfläche bearbeitet. Mögliche Fehlerstellen sind z. B. Kratzer, Riefen, Risse, Markierungen, Verzunderungen, geometrische Verformungen oder Verunreinigungen.

Im Vorschleif werden hauptsächlich grobe Körnungen (24 bis 80) eingesetzt. Hermes Vorschleifbänder zeichnen sich in erster Linie durch eine hohe Kornschärfe und hohe Abtragsleistungen aus. Alle Produkte sind mit robusten Unterlagen ausgestattet und können sowohl im Trocken- als auch im Nassschleif (wasser-, emulsions- und ölbeständig) eingesetzt werden.

Hermes Empfehlungen für den Vorschleif

RB 377 YX



Strapazierfähiges Korund-Schleifband, empfohlen für das Schleifen von kleinen Losgrößen.

RB 484 44 Z



Leistungsstarkes Zirkonkorund-Schleifband, besonders geeignet für das Vorschleifen von Edelstahl.

CR 456 Z



Hochleistungs-Keramikkorn-Schleifband, besonders geeignet für das Vorschleifen nicht-rostender und säurebeständiger Stähle sowie Titan- und Nickel-Legierungen im Nass- oder Trockenschleif bei niedrigen Schleifdrücken.

HERMESIT RB 535 Y



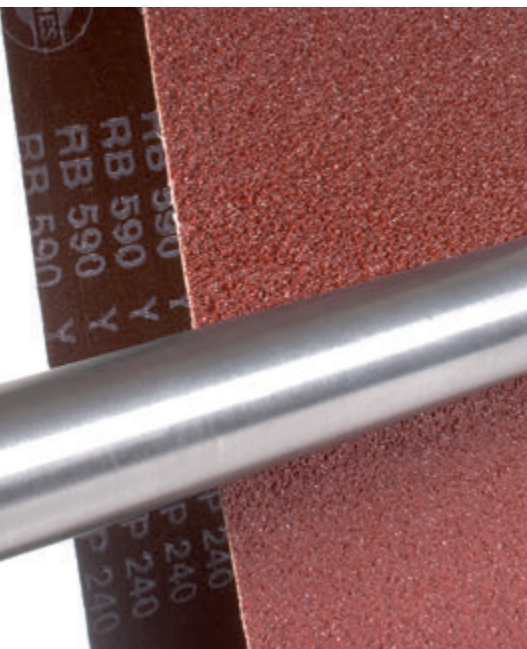
Äußerst langlebiges HERMESIT-Korund-Schleifband für die Erzeugung **seidenmatt glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** bei **mittleren Schleifdrücken,** besonders geeignet für das Vorschleifen von Stahl, Edelstahl und hochlegiertem Stahl.

HERMESIT RB 545 Y



Äußerst langlebiges HERMESIT-Siliciumcarbid-Schleifband für die Erzeugung **brillant glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** bei **mittleren Schleifdrücken,** besonders geeignet für das Vorschleifen und Entzundern von Stahl, Edelstahl, hochlegiertem Stahl sowie Titan.





MERCURIT®- und HERMESIT®-Langzeit-schleifbänder für ein ökonomisches Zwischenschleifen

Im Zwischenschliff werden die vorgeschliffenen Oberflächen weiter verfeinert. Dafür werden Schleifbänder im mittleren und feinen Kornbereich (80 bis 1200) eingesetzt.

Der besondere, dreidimensionale Schleifkornaufbau bei den MERCURIT®- und HERMESIT®-Schleifbändern lässt die Oberflächenstrukturen und Rautiefen über die gesamte Standzeit des Schleifbandes gleich und homogen bleiben. Die Standzeit konventioneller Schleifbänder wird um das 3- bis 5-fache übertroffen und erhöht die Wirtschaftlichkeit signifikant.

Hermes Empfehlungen für den Zwischenschliff

MERCURIT® RB 590 Y



Speziell für das Außenrundscheifen entwickeltes **Korund-Agglomerat-Schleifband für seidmatt glänzende Oberflächen mit signifikanten Standzeitvorteilen** gegenüber konventionellen Schleifbändern **bei hohen Schleifdrücken**.

MERCURIT® RB 591 Y



Speziell für das Außenrundscheifen entwickeltes **Korund-Agglomerat-Schleifband für seidmatt glänzende Oberflächen mit signifikanten Standzeitvorteilen** gegenüber konventionellen Schleifbändern **bei mittleren Schleifdrücken**. Besonders geeignet für das Vorschleifen vor dem Verchromen.

MERCURIT® RB 595 Y



Hochleistungsschleifband mit Siliciumcarbid-Agglomeratkorn für den **Vor- und Zwischenschliff von schwer zerspanbaren Materialien**, wie zum Beispiel „SUPERDUPLEX“-Edelstahl, Titan und Zunderschichten.

HERMESIT RB 535 X



Langlebiges HERMESIT-Korund-Schleifband für die Erzeugung **seidmatt glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** **bei niedrigen Schleifdrücken**, besonders geeignet für das Schleifen von Stahl, Edelstahl und hochlegiertem Stahl.

HERMESIT RB 545 X



Langlebiges HERMESIT-Siliciumcarbid-Schleifband für die Erzeugung **brilliant glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** **bei niedrigen Schleifdrücken**, besonders geeignet für das Schleifen von Stahl, Edelstahl, hochlegiertem Stahl sowie Titan.

HERMESIT RB 535 Y



Äußerst langlebiges HERMESIT-Korund-Schleifband für die Erzeugung **seidenmatt glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** bei **mittleren Schleifdrücken**, besonders geeignet für das Schleifen von Stahl, Edelstahl und hochlegiertem Stahl.

HERMESIT RB 545 Y



Äußerst langlebiges HERMESIT-Siliciumcarbid-Schleifband für die Erzeugung **brilliant glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** bei **mittleren Schleifdrücken**, besonders geeignet für das Schleifen und Entzundern von Stahl, Edelstahl, hoch-legiertem Stahl sowie Titan.

Glänzende Finishes mit MERCURIT®- und Kork-Polierbändern

Feinste Oberflächen mit definierten Rautiefenwerten sind Voraussetzung für die Erzeugung von satinierten Oberflächen, Hochglanz- oder sogenannten „Spiegelglanz“-Oberflächen oder als Vorbereitung für nachfolgende Arbeitsschritte, wie z. B. das Galvanisieren oder Eloxieren. Hermes bietet speziell für diesen Bearbeitungsschritt eine Vielzahl von Qualitätsschleifwerkzeugen an: MERCURIT®- und Korkpolierbänder, **webrax**-Schleifvliesbänder oder -Schleif-vlieswickelscheiben, FB 637 Superfinish-Folienschleifrollen sowie **microlite**-Polierscheiben.

Hermes Empfehlungen für das Finishing

MERCURIT® RB 598 Y



Speziell für das Finishing beim Außenrundsleifen entwickeltes **Siliciumcarbid-Agglomerat-Schleifband für brilliant glänzende Oberflächen bei gleichmäßigem Abtrag und gleichzeitigem Poliereffekt**, besonders geeignet für mittlere und niedrige Schleifdrücke

Kork RB 515 X



Kork/Siliciumcarbid-Schleifband mit elastischen Korkpartikeln für ein „pufferndes“ Schleifen, besonders geeignet für die Erzeugung von Hochglanz- oder „Spiegelglanz“-Oberflächen mit feinem Strukturschliff.

Kork RB 515 Y



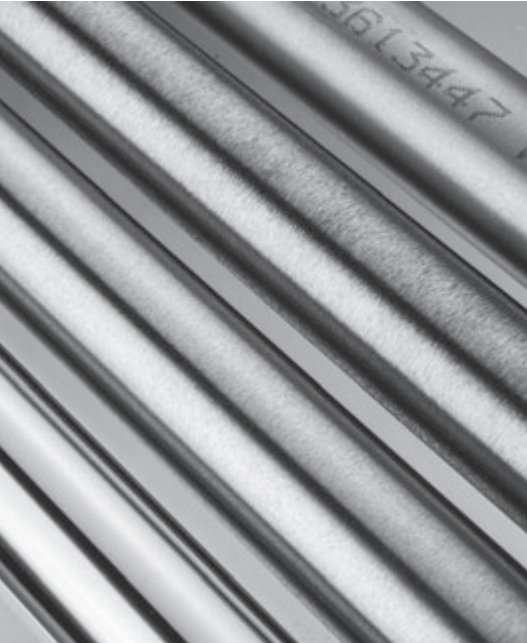
Besonders reißfestes Kork/Siliciumcarbid-Schleifband mit elastischen Korkpartikeln für ein „pufferndes“ Schleifen, besonders geeignet für die Erzeugung von Hochglanz- oder „Spiegelglanz“-Oberflächen mit feinem Strukturschliff bei hohen Bandspannungen.

Kork RB 525 X



Kork/Korund-Schleifband mit elastischen Korkpartikeln für ein „pufferndes“ Schleifen, besonders geeignet für die Erzeugung von seidenmatt glänzenden Oberflächen mit feinem Strukturschliff.





Schliff mit Pfiff – Spezial-Finishing mit webrax-Schleifvlieswerkzeugen

WEBRAX-SCHLEIFVLIESBÄNDER

webrax-Schleifvliesbänder werden aus Wirrfaservlies in Kombination mit einer Gewebeunterlage hergestellt. Das Schleifkorn wird durch Bindemittel fest im Vlies verankert und ist dementsprechend strapazierfähig. Sie können universell im Trocken- und Nassschliff (wasser-, emulsions- und ölbeständig) eingesetzt werden.

Hermes Empfehlung

webrax-AN 702



Kompaktes, gewebeverstärktes Korund-Schleifvliesband für die Erzeugung von sehr feinen Schliffbildern auf Edelstahloberflächen. Speziell geeignet **für den Polierschliff nach dem Verchromen**.

webrax-AN 701 50



Sehr kompaktes, gewebeverstärktes Korund- bzw. Siliciumcarbid-Schleifvliesband für den Strukturschliff von Edelstahloberflächen.



WEBRAX-SCHLEIFVLIES-WICKELSCHEIBEN

webrax-Schleifvlies-Wickelscheiben erzeugen aufgrund ihrer hohen Lagenfestigkeit ein optimales Vliesfinish. Sie können universell im Trocken- und Nassschliff (wasser-, emulsions- und ölbeständig) eingesetzt werden.

Hermes Empfehlungen

webrax-OA 710 GWS



Korund-Schleifvlies-Wickelscheibe für die Erzeugung von **seidenmatt glänzenden Oberflächen**.

webrax-OS 715 GWS



Siliciumcarbid-Schleifvlies-Wickelscheibe für die Erzeugung von **brilliant glänzenden Oberflächen** und einem feineren Schliffbild im Vergleich zur oben genannten Korund-Wickelscheibe.



Polieren mit microlite-Scheiben

Hermes **microlite**-Polierscheiben sind elastisch und eignen sich wegen ihrer ausgezeichneten Anpassungsfähigkeit besonders für das Feinschleifen. Dabei erfüllen sie höchste Ansprüche hinsichtlich Glanz und Feinheit der Werkstückoberflächen („Spiegelglanz“). Mit Siliciumcarbid-Schleifkorn durchsetztes Bindemittel auf Polyurethanbasis wird in einem speziellen Verfahren zu **microlite**-Polierscheiben unterschiedlicher Elastizität verschäumt.

In vielen Fällen führt der Einsatz von **microlite**-Polierscheiben beim Feinschleifen zur Einsparung von Bearbeitungsschritten und steigert die Produktivität und Wirtschaftlichkeit Ihres Arbeitsprozesses.

Neben dem Einsatz im Trockenschliff sind **microlite**-Polierscheiben wasser-, emulsions- und ölbeständig und können deshalb auch im Nassschliff eingesetzt werden.

Hermes Empfehlung

microlite-Polierscheibe



Schleifkorn	Siliciumcarbid
Bindung	Polyurethan mit unterschiedlicher Elastizität (BU10 / sehr weich bis BU70 / sehr hart)
Härte	30 - 100° Shore A
Körnungsbereich	F 12 – F 800
Außen-Ø	40 mm - 500 mm
Breite	10 mm - 150 mm (Breiten > 150 mm auf Anfrage möglich)



Fein und präzise – Super-Finishing mit Schleifmitteln auf Folienträger

Das in der Praxis als „Superfinishing“ oder auch „Microfinishing“ bezeichnete Verfahren findet Anwendung beim Feinstschliff von Druckzylindern, Walzen, Lagerstellen an Wellen u.ä..

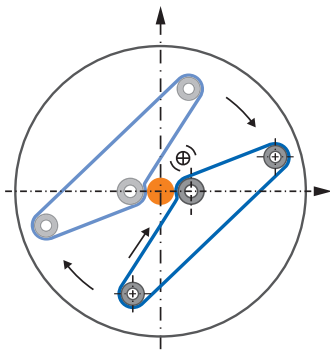
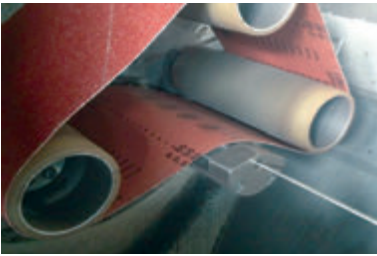
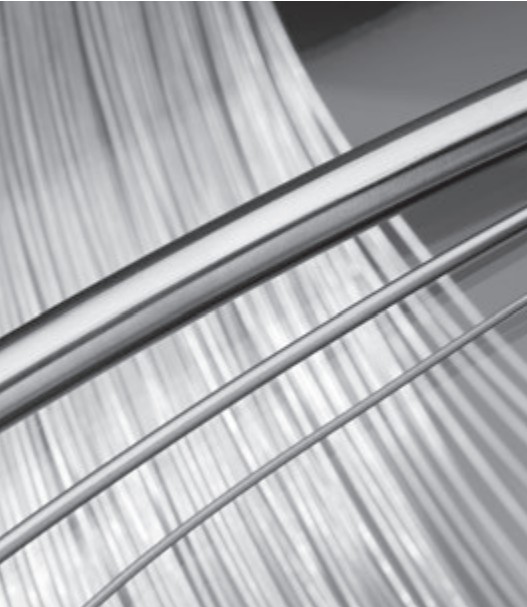
In hochfrequenter, oszillierender Querbewegung wird die Schleiffolie gegen das sich drehende, vorgeschliffene Werkstück gedrückt. Durch den Einsatz von Hermes Schleiffolie im Feinstkornbereich bis Körnung P 2500 / 9µm werden mit diesem Verfahren hochpräzise Funktionsoberflächen mit konstanten niedrigen Oberflächenkennwerten erzeugt.

Hermes Empfehlung

FB 637



Korund-Schleiffolienrollen mit **ausgezeichneten Standzeiten und gleichbleibenden Oberflächenrauheitskennwerten** durch gleichmäßige, kompressionsfeste Polyesterfolienunterlage.



Hermes Hochleistungs-Schleifbänder

Eine Sonderform des Außenrundschleifens ist das Schleifen von Draht auf sogenannten Planetenkopf-Bandschleifmaschinen, bei dem ein oder zwei Bandschleifaggregate pro Schleifstation im Schleifprozess um den zu schleifenden Draht rotieren.

Speziell beim Entzundern und dem Entfernen von Mikrorissen in der Drahtoberfläche zeigt das spanende Drahtschleifverfahren Vorteile gegenüber den elektro-chemischen Verfahren, wie zum Beispiel dem Beizen aber auch anderen spanenden Verfahren wie dem Ziehschälen oder Drehen.

Für hohe Standzeiten bei gleichzeitig konstanten Oberflächen bietet Hermes die entsprechenden Schleifwerkzeuge in Form von Hochleistungsschleifbändern mit Zirkonkorund-Schleifkorn sowie Langzeitschleifbänder mit MERCURIT®-Agglomerat- oder HERMESIT®-Schleifkorn.

Hermes Empfehlungen

RB 484 44 Z



Leistungsstarkes Zirkonkorund-Schleifband, besonders geeignet für das Vorschleifen von Edelstählen

MERCURIT® RB 590 Y



Speziell für das Außenrundschleifen entwickeltes **Korund-Agglomerat-Schleifband für seidematt glänzende Oberflächen mit signifikanten Standzeitvorteilen** gegenüber konventionellen Schleifbändern bei hohen Schleifdrücken.

MERCURIT® RB 595 Y



Hochleistungsschleifband mit Siliciumcarbid-Agglomeratkorn für den **Vor- und Zwischenschliff von schwer zerspanbaren Materialien**, wie zum Beispiel Titan und Zunderschichten.

HERMESIT RB 535 Y



Äußerst langlebiges HERMESIT-Korund-Schleifband für die Erzeugung **seidematt glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** bei mittleren Schleifdrücken, besonders geeignet für das Schleifen von Stahl, Edelstahl und hochlegiertem Stahl.

HERMESIT RB 545 Y



Äußerst langlebiges HERMESIT-Siliciumcarbid-Schleifband für die Erzeugung **brilliant glänzender Oberflächen („HERMESIT-Finish“)** bei mittleren Schleifdrücken, besonders geeignet für das Schleifen und Entzundern von Stahl, Edelstahl, hochlegiertem Stahl sowie Titan.

für den wirtschaftlichen Drahtschliff

Beispiel: Schleifen von Edelstahl Draht auf einer 2 Stationen Drahtschliffmaschine

	VORSCHLIFF	FINISH
STATION	1	2
		
TYPE	MERCURIT® RB 590 Y	MERCURIT® RB 590 Y
KÖRNUNG	P 80	P 120
ANWENDUNG	Entzundern	Erzeugung der endgültigen, vordefinierten Oberflächen-Struktur als Vorbereitung für nachfolgende Bearbeitungsprozesse



MERCURIT®-Langzeitschleifbänder						
Type	MERCURIT® RB 590 Y	MERCURIT® RB 591 Y	MERCURIT® RB 595 Y	MERCURIT® RB 598 Y	HERMESIT® RB 535 X	HERMESIT® RB 535 X
Schleifkorn	MERCURIT Korund (Agglomerat)	MERCURIT Korund (Agglomerat)	MERCURIT Siliciumcarbide (Agglomerat)	MERCURIT Siliciumcarbide (Soft-Agglomerat)	HERMESIT Korund (Trägerkugel)	HERMESIT Korund (Trägerkugel)
Bindung	Kunstharz, rot-braun	Kunstharz, rot	Kunstharz, schwarz	Kunstharz, schwarz	Kunstharz, rot-braun	Kunstharz, rot-braun
Unterlage	Schweres, synthetisches Y-Gewebe	Schweres, synthetisches Y-Gewebe	Schweres, synthetisches Y-Gewebe	Schweres, synthetisches Y-Gewebe	schweres, mittelflexibles X-Gewebe	schweres, mittelflexibles X-Gewebe
Körnungsbereich	P 80, P 120, P 180, P 240, P 320, P 400, P 600	P 180, P 240, P 320, P 400, P 600	P 80, P 120, P 180, P 240	P 240, P 320, P 400, P 600 - P 1200	P 150 - P 320, P 400, P 600	P 150 - P 320, P 400, P 600
Produktvorteile	<ul style="list-style-type: none"> Spezialentwicklung für das Außenrundscheifen 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern Seidenmatt glänzende Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Spezialentwicklung für das Außenrundscheifen, speziell für die Bearbeitung vor dem Verchromen 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern Seidenmatt glänzende Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsschleifband mit Siliciumcarbide-Agglomeratkorn für den Vor- und Zwischenschliff von schwer zerspanbaren Materialien 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern Brilliant glänzende Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Spezialentwicklung zur Erzeugung von brillant glänzenden Oberflächen Gleichmäßiger Abtrag mit gleichzeitigem Poliereffekt 	<ul style="list-style-type: none"> Erzeugung des „HERMESIT-Finish“ mit dem HERMESIT-Glanzeffekt seidenmatt 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern 	<ul style="list-style-type: none"> Erzeugung des „HERMESIT-Finish“ mit dem HERMESIT-Glanzeffekt seidenmatt 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern
Werkstoffe (besonders geeignet)	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle, Titanlegierungen	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle, Titanlegierungen	Hochlegierte Stähle (DUPLEX / SUPERDUPLEX), Titanlegierungen, Zunderschichten	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle, Titanlegierungen	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle
Anwendungen						
Vorschliff	•	-	••	-	-	-
Zwischenschliff	••	••	••	•	••	••
Finishing	•	•	•	••	••	••
Weitere Gewebe-Schleifbänder				Superfinish-Folienschleifrollen		
Type	RB 377 YX	RB 484 44 Z	CR 456 Z	FB 637	webrax-AN 702	v
Schleifkorn	Korund	Zirkonkorund	Keramik	Korund	Korund	Ko
Bindung	Kunstharz, rot	Kunstharz, blau	Kunstharz-Procure, grün	Kunstharz	Kunstharz	Ko
Unterlage	sehr schweres, mittelflexibles YX-Gewebe	sehr schweres, kaum flexibles Z-Gewebe	sehr schweres, kaum flexibles Z-Gewebe	Polyesterfolie mit Anti-Slip-Rückseite	Vlies, gewebeverstärkt	Vl
Körnungsbereich	+ 36, + 40, + 60 bis + 320, + 400, + 500	+ 24, + 36 bis + 120	+ 36 bis + 120	P 120, P 180, P 240, P 280, P 360 - P 1500, P 2500	+ 80, + 100, + 180, + 280, + 320, + 400	Koru
Produktvorteile	<ul style="list-style-type: none"> Strapazierfähiges Standardprodukt Stark beanspruchbare Polyester-Baumwoll-Mischgewebeunterlage Empfohlen bei kleinen zu schleifenden Losgrößen 	<ul style="list-style-type: none"> Leistungsstarkes Zirkonkorundschleifband Schwere, stabile Polyester-gewebeunterlage 	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungs-Keramikschleifband mit Wirkstoffbeschichtung für niedrigere Schleiftemperaturen hohe Abtragsraten auch bei niedrigen Schleifdrücken 	<ul style="list-style-type: none"> Gleichbleibende Einsatzparameter und Oberflächenrauheitskennwerte durch gleichmäßige und kompressionsfeste Folienunterlage Ausgezeichnete Standzeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Kompaktes, schleifintensives Schleifvlies Besonders geeignet für die Bearbeitung nach dem Verchromen Seidenmatt glänzende Edelstahloberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Seh schl • Bes • Stru • Seid • Edel
Werkstoffe (besonders geeignet)	-	Edelstahl	Nicht-rostende, säurebeständige Stähle, Titan- und Nickel-Legierungen	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Anwendungen						
Vorschliff	••	••	••	-	-	-
Zwischenschliff	•	-	-	-	•	•
Finishing	-	-	-	••	••	••

Angaben zur Eignung

•• sehr geeignet • geeignet - weniger geeignet

Angaben zum Schleifdruck

hoch mittel niedrig

HERMESIT®-Langzeit-Schleifbänder			Kork-Schleifbänder		
HERMESIT® RB 545 X	HERMESIT® RB 535 Y	HERMESIT® RB 545 Y	Kork RB 515 X	Kork RB 515 Y	Kork RB 525 X
					
HERMESIT Siliciumcarbid (Trägerkugel)	HERMESIT Korund (Kornhohlkugel)	HERMESIT Siliciumcarbid (Kornhohlkugel)	Kork / Siliciumcarbid	Kork / Siliciumcarbid	Kork / Korund
Kunstharz, schwarz	Kunstharz, rot-braun	Kunstharz, schwarz	Kunstharz, schwarz	Kunstharz, schwarz	Kunstharz, rot-braun
schweres, mittelflexibles X-Gewebe	sehr schweres, leichtflexibles Y-Gewebe	sehr schweres, leichtflexibles Y-Gewebe	schweres, mittelflexibles X-Gewebe	sehr schweres, leichtflexibles Y-Gewebe	schweres, mittelflexibles X-Gewebe
P 150 - P 320, P 400, P 600, P 800	P 60 - P 180, P 240, P 320, P 400, P 600,	P 40, P 60 - P 120, P 180, P 280	P 150, P 220, P 280, P 320, P 400, P 600 - P 1000	P 320, P 400, P 800 - P 1200	P 220, P 280, P 400, P 600
Erzeugung des „HERMESIT-Finish“ mit dem HERMESIT-Glanzeffekt brillant glänzende Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern	<ul style="list-style-type: none"> Erzeugung des „HERMESIT-Finish“ mit dem HERMESIT-Glanzeffekt seidenmatt 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern 	<ul style="list-style-type: none"> Erzeugung des „HERMESIT-Finish“ mit dem HERMESIT-Glanzeffekt brillant 3-5fache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern 	<ul style="list-style-type: none"> Zur Erzeugung von Hochglanz- oder „Spiegelglanz“-Oberflächen mit feinem Strukturschliff Elastische Korkpartikel erzeugen durch „pufferndes“ Schleifen einen Poliereffekt 	<ul style="list-style-type: none"> Zur Erzeugung von Hochglanz- oder „Spiegelglanz“-Oberflächen mit feinem Strukturschliff Elastische Korkpartikel erzeugen durch „pufferndes“ Schleifen einen Poliereffekt Besonders reißfester Träger für hohe Bandspannungen 	<ul style="list-style-type: none"> Zur Erzeugung von seidenmatt glänzenden Oberflächen mit feinem Strukturschliff Elastische Korkpartikel erzeugen durch „pufferndes“ Schleifen einen Poliereffekt
Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle	Stahl, Edelstahl, hochlegierte Stähle	–	–	–
 	 	 	  	  	  
–	••	••	–	–	–
••	••	••	•	•	•
••	••	•	••	••	••
webrax-Schleifvlieswerkzeuge			Polierscheiben		
webrax-AN 701 50	webrax-OA 710 GWS	webrax-OS 715 GWS	microlite-Polierscheiben		
					
Korund / Siliciumcarbid	Korund	Siliciumcarbid	Siliciumcarbid		
Kunstharz	Kunstharz	Kunstharz	Polyurethan		
Vlies, gewebeverstärkt	Vlies	Vlies	30 - 100° Shore A		
Gründ: + 80, + 100, + 180, + 280 Siliciumcarbid: + 800	+ 80 bis + 120, + 180, + 280	+ 100, + 180, + 280, + 500, + 800	F 12 - F 800		
• Kompaktes, reifintensives Schleifvlies besonders geeignet für den Strukturschliff • Seidenmatt glänzende Stahloberflächen	• Seidenmatt glänzende Oberflächen	• Siliciumcarbid-Schleifkorn erzeugt brillant glänzende Oberflächen und im Vergleich zum Korund-Schleifkorn ein feineres Schlibbild	• Besonders geeignet zur Feinstbearbeitung, aber auch zum Entgraten, Reinigen und Entzundern unterschiedlicher Werkstoffe		
Edelstahl	–	–	NE-Metall, hochwarmfester Stahl, Edelstahl, Gusseisen oder Hartmetall		
 	 	 	  		
–	–	–	–		
•	•	•	–		
••	••	••	••		

Angaben Schleifverfahren

      trocken

Weiteres Hermes Informationsmaterial
zur Metallbearbeitung:



HERMES SCHLEIFMITTEL GMBH

Luruper Hauptstraße 106
22547 Hamburg, Deutschland

Tel. +49 (0)40 8330-0
Fax +49 (0)40 8330-230

hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com
www.hermes-schleifwerkzeuge.com

