

SPI-PRESS

HYDRAULISCHE STANZTISCHPRESSE



Beispielbild

Die absolute Innovation für Hochleistungen sowohl beim Ausklinken als auch beim Stanzen. Sekundenschnelle Ausklinkung von Fensterbänken, Blech- und Profilstanzungen ohne Werkzeugwechsel. Die TRUMPF-Werkzeugaufnahme mit dem Werkzeugschnellwechsler ergibt eine einfachste Handhabung.



Der Einsatz eines umfassenden, standardisierten und somit kostengünstigen Werkzeugsortiments erlaubt Rundloch, Schlitzloch, rechteckig oder quadratisch – Sie haben die Wahl!



Fantastisch ist die Möglichkeit, eigens für Sie gefertigte Werkzeuge einzusetzen. Individueller, flexibler und schneller geht's nicht!

Technische Daten SPI-PRESS	Artikel-Nr. 56.150.1SPI
Nutzstärke Stahl [105]	2,00 mm
Ausladung Arbeitstiefe	150 mm
Stanzkraft	28 t
Hub	5 – 85 mm
Stanzdurchmesser max.	105 mm

Standardausstattung

- Anschläge X- und Y-Achse
- LED-Beleuchtung des Arbeitstisches
- Matrizenentnahme über Handhebel
- Matrizenzentrierung über Spannhebel
- Stanztisch mit T-Nut inkl. Massstäben
- Verlängerter Hub für Profilbearbeitung
- Werkzeugwechselsystem TRUMPF

Auszug aus der Optionenliste

- Profiloption inkl.: Zweihandsteuerung ohne Plexiglas, Niederhalter, zweite Hublängeneinstellung, Modifikation X-Anschlag
- Untergestell inkl. Tablar
- Formwerkzeug Gr. III zum Ausklinken von Fensterbankblechen inkl. Justiering (PassFit) geeignet Alu 2.0 mm nach Kunden oder GSAG-Zeichnung
- Satz Matrizenzwischenteller Gr. I & II, schnellspannend
- Abstreiferzwischenteller mit Nut
- Stempeljustiervorrichtung
- Justierung mit Bund für Stempel bis D=30 mm
- Diverse Formwerkzeuge von Gr. I-III auf Anfrage